

**Cuenta Pública 2015**  
**Estado de Variación en la Hacienda Pública**  
**Del 1 de enero al 31 de marzo de 2015 y 2014**  
**(pesos)**

Ente Público: CONSEJO POTOSINO DE CIENCIA Y TECNOLOGIA

Concepto	Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública/Patrimonio Generado del Ejercicio	Ajustes por Cambios de Valor	TOTAL
<b>Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Patrimonio Neto Inicial Ajustado del Ejercicio</b>	<b>7,482,666</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>7,482,666</b>
Aportaciones	4,788,666	0	0	0	4,788,666
Donaciones de Capital	2,694,000	0	0	0	2,694,000
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0	0	0	0	0
<b>Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio</b>	<b>0</b>	<b>9,285,845</b>	<b>116,517</b>	<b>0</b>	<b>9,402,362</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	0	0	116,517	0	116,517
Resultados de Ejercicios Anteriores	0	9,495,079	0	0	9,495,079
Revalúos	0	0	0	0	0
Reservas	0	-209,234	0	0	-209,234
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final del Ejercicio 2013</b>	<b>7,482,666</b>	<b>9,285,845</b>	<b>116,517</b>	<b>0</b>	<b>16,885,028</b>
<b>Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio 2014</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Aportaciones	0	0	0	0	0
Donaciones de Capital	0	0	0	0	0
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0	0	0	0	0
<b>Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto del Ejercicio 2014</b>	<b>0</b>	<b>890,204</b>	<b>765,541</b>	<b>0</b>	<b>1,655,744</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	0	0	765,541	0	765,541
Resultados de Ejercicios Anteriores	0	890,204	0	0	890,204
Revalúos	0	0	0	0	0
Reservas	0	0	0	0	0
<b>Saldo Neto en la Hacienda Pública / Patrimonio 2014</b>	<b>7,482,666</b>	<b>10,176,048</b>	<b>882,058</b>	<b>0</b>	<b>18,540,772</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

\_\_\_\_\_  
**L.A. BLANCA ADRIANA MONREAL BRIONES**  
DIRECTOR DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

\_\_\_\_\_  
**DR. ENRIQUE VILLEGAS VALLADARES**  
DIRECTOR GENERAL